

SR400-CPA3-LD

低能耗抗污染反渗透膜元件

规格

	有效膜面积		产水量		脱盐率（稳定）
	ft ²	m ²	GPD	m ³ /d	%
SR400-CPA3-LD	400	37.2	11550	44	99.7%

测试条件：1500ppm (NaCl)溶液，25°C (77°F)；150psi (1.03MPa)；15%回收率

脱盐率（最低）：99.0%；产水浮动：+/-15%

极限条件 (使用和清洗)

pH (进水)	3-10
pH (清洗)	2-12
温度(最高)	45°C (113°F)
游离氯(最高)	0.1ppm
SDI(最高)	5
压力(最大)	600psi (4.14MPa)
单支膜组件压力降(最大)	15psi (0.10MPa)

保存条件及注意事项

请保持出厂包装直至使用前避免阳光直接曝晒

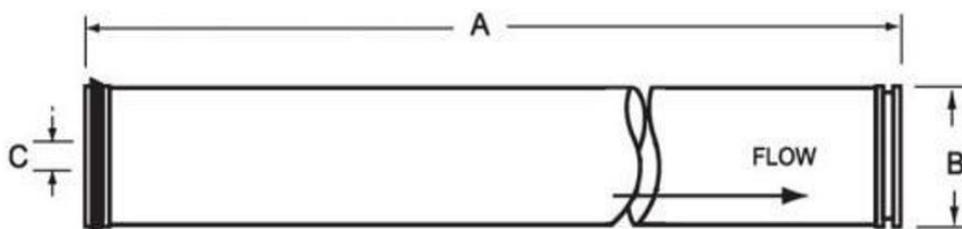
避免接触游离氯和氧化物三年有条件保用

受氧化物影响的产品不在保用范围

开始使用后应保持膜组件持续湿润

初次使用，第一小时的产水要全部排弃

膜组件如需长时间停用，必须使用保护液浸泡。再次使用前，必须将保护液清洗干净



型号	A/ mm (inch)	B/ mm (inch)	C/ mm (inch)
SR400-CPA3-LD	1016(40)	201(7.9)	29(1.125)