

## SR8040-SW

### 高脱盐海水淡化反渗透膜元件

#### 规格

	有效膜面积		产水量		脱盐(稳定) %
	ft <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	GPD	m <sup>3</sup> /d	
<b>SR8040-SW</b>	400	37.2	7000	26	99.80 %

测试条件:32000ppm (NaCl)溶液, 25°C (77°F); 800psi (5.5MPa); 8% 回收率

脱盐(最低): 99.70%

产水浮动: +/-1.5%

#### 极限条件 (使用和清洗)

pH (进水)	2-11
pH (清洗)	1-13
温度(最高)	45°C (113°F)
游离氯(最高)	0.1ppm
SDI(最高)	5
压力(最大)	1200psi (8.27MPa)
单支膜组件压力降(最大)	15psi (0.10MPa)

#### 保存条件及注意事项

请保持出厂包装直至使用前

避免阳光直接曝晒

避免接触游离氯和氧化物

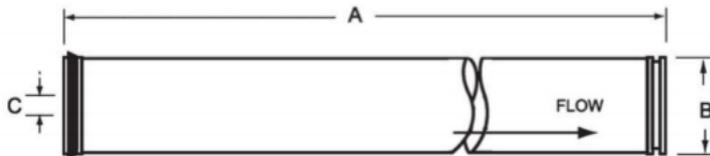
3 年有条件保用

受氧化物影响的产品不在保用范围

开始使用后应保持膜组件持续湿润

初次使用, 第一小时的产水要全部排弃

膜组件如需长时间停用, 必须使用保护液浸泡。再次使用前, 必须将保护液清洗干净



型号	A/ mm (inch)	B/ mm (inch)	C/ mm (inch)
<b>SR8040-SW</b>	1016(40)	201(7.9)	29(1.125)